



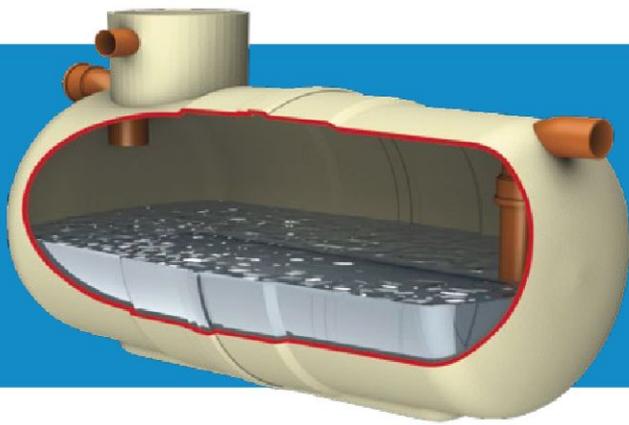
www.hidroesga.com
info@hidroesga.com

SEPARADORES COMBINADOS DE HIDROCARBUROS Y LODOS



XUNTA DE GALICIA
CONSELLERÍA DE ECONOMÍA
E INDUSTRIA





Estos sistemas de retención de hidrocarburos y lodos tienen como función capturar y retener los aceites, grasas, petróleos y lodos presentes en el agua residual que provienen de lavaderos de vehículos de toda clase, puntos de limpieza de maquinaria, limpieza de material de construcción, campas, viales, etc. antes de su entrada en un separador bypass/retención total, en la depuradora o en el alcantarillado municipal. Fundamentalmente se utilizan como decantadores.

CARACTERISTICAS

- Depósitos rígidos que se pueden enterrar fabricados en PRFV
- Excelente comportamiento químico y mecánico.
- Instalación fácil y económica
- Gama amplia de modelos-tamaños
- Opcionalmente pueden fabricarse con mamparas interiores (modelos W2 / W3).
- Gran capacidad de almacenamiento de lodos, arenas y otros residuos sólidos no biodegradables
- Rápida disponibilidad de funcionamiento
- Mantenimiento a ras de suelo
- Conectores de entrada/salida entallados
- Altura de cuellos, diámetro de tuberías y orientación de las mismas opcional

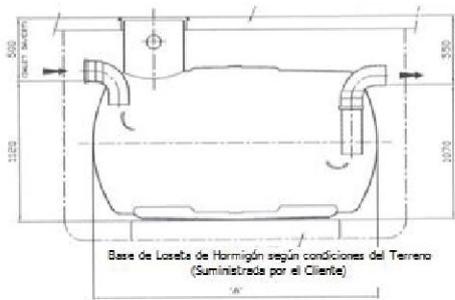
ADECUADOS PARA

- Tratamiento de aguas de arrastre pluvial
- Lavaderos de vehículos
- Depósitos de maquinaria
- Puntos de limpieza
- Algunos tipos de industrias
- Tratamiento de aguas cargadas con residuos sólidos no biodegradables, etc

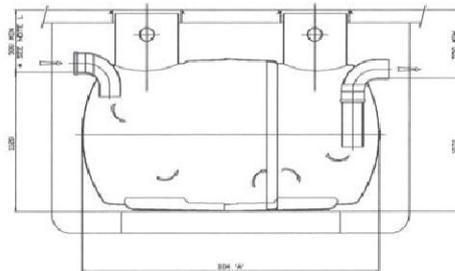
Cuando el agua, además de llevar muchos lodos o sólidos no biodegradables lleva una cantidad importante de hidrocarburos, es necesario instalar además del separador combinado un separador de tipo bypass o uno de retención total.

FUNCIONAMIENTO

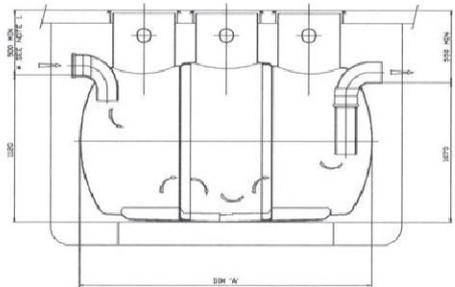
El agua contaminada entra en el separador y su diseño y configuración retienen el líquido el tiempo suficiente para decantar al fondo los lodos y sólidos no biodegradables, reteniendo los hidrocarburos en la parte alta del tanque flotando sobre el agua. El sistema debe ser vaciado cuando alcanza su capacidad máxima de almacenamiento.



PLANO SEPARADORES COMBINADOS MODELOS W1



PLANO SEPARADORES COMBINADOS MODELOS W2



PLANO SEPARADORES COMBINADOS MODELOS W3

Ref.	Capacidad Total (l.)	Capacidad Lodos (l.)	Flujo (l/s)	Principales Dimensiones (en mm.)								
				Largo (L)	Ø Diám. (D)	Ø Pozo Acceso (D1)	Inversión Entrada a Base (A)	Inversión Salida a Base (B)	Caída	Invers. Mínima Entrada (E)	Ø tuber trabajo estand (C)	Peso Aprox vacío (Kg.)
W1/012	1.200	600	3	1.310	1.225	460	1.120	1.070	50	500	160	60
W1/020	2.000	1.000	5	2.210	1.225	460	1.120	1.070	50	500	160	120
W1/030	3.000	1.500	8	3.060	1.225	460	1.120	1.070	50	500	160	150
W1/040	4.000	2.000	11	3.910	1.225	460	1.120	1.070	50	500	160	180
W1/060	6.000	3.000	16	4.530	1.440	600	1.360	1.310	50	500	160	320
W1/080	8.000	4.000	22	3.200	2.020	600	2.005	1.955	50	500	160	585
W1/100	10.000	5.000	27	3.915	2.020	600	2.005	1.955	50	500	160	680
W1/120	12.000	6.000	33	4.640	2.020	600	2.005	1.955	50	500	160	770
W1/150	15.000	7.500	41	5.435	2.075	600	1.940	1.890	50	500	160	965
W1/190	19.000	9.500	52	6.865	2.075	600	1.940	1.890	50	500	160	1.200

Los separadores combinados estándar miden su capacidad de tratamiento en tres aspectos:

- Capacidad total (de 1.200 a 19.000 litros)
- Capacidad de almacenamiento de lodos (de 600 a 9.500 litros)
- SCaudal máximo de recepción en litros/segundo (de 3 a 52 litros por segundo)

Fabricados en 3 formatos (1 cámara, 2 cámaras o 3 cámaras) dependiendo de las necesidades de uso. Dimensiones superiores, bajo pedido, con un límite de 75.000 litros de capacidad total por tanque.

