



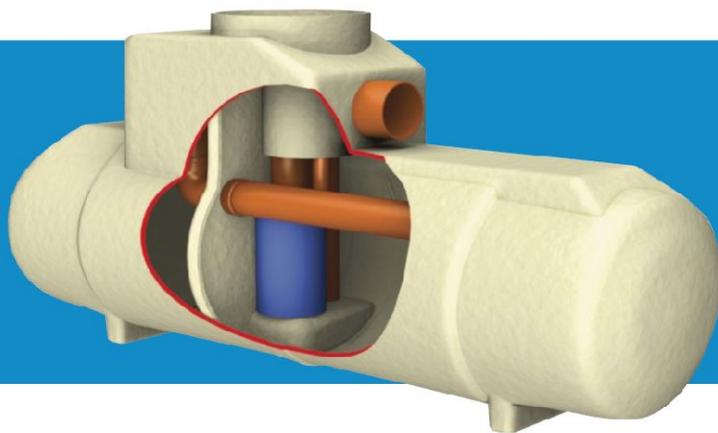
[www.hidroesga.com](http://www.hidroesga.com)  
[info@hidroesga.com](mailto:info@hidroesga.com)

## SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CON SISTEMA BYPASS (zonas de riesgo bajo)



XUNTA DE GALICIA  
CONSELLERÍA DE ECONOMÍA  
E INDUSTRIA





#### CARACTERÍSTICAS:

- Depósitos rígidos enterrables fabricados en PRFV.
- Excelente comportamiento químico y mecánico.
- Instalación fácil y económica.
- Gama amplia de modelos-tamaños.
- Testados y probados por entidad evaluadora independiente.
- Disponen de certificación BSI que acredita su alto rendimiento y eficacia.
- Disponibles en Clase 1 y Clase 2.
- Incluido depósito de lodos.
- Rápida disponibilidad de funcionamiento.
- Mantenimiento a ras de suelo.
- Conectores de entrada/salida entallados.
- Altura de cuellos, diámetro de tuberías y orientación de las mismas opcional.
- Disponibles opcionalmente sistemas de alarma de nivel de hidrocarburos.

CUMPLEN NORMAS EN 858-1, DIN EN 1999 y PP

ADECUADOS PARA Lugares de bajo riesgo.

Los sistemas de BYPASS tienen como función capturar y retener los aceites, grasas e hidrocarburos presentes en el agua residual que proviene de aparcamientos, carreteras, viales, áreas de servicio, puntos de limpieza de maquinaria o piezas, varaderos de barcos, campas, puertos, aeropuertos, autopistas, talleres exteriores, industrias, polígonos industriales, almacenes de combustibles, urbanizaciones, zonas comerciales, etc. antes de su entrada en la depuradora, el alcantarillado o su vertido al subsuelo mediante zanjas, pozos, canales, ríos, etc.

No es adecuado para aguas que contengan jabones y detergentes que provienen de lavaderos y similares, en estos casos es necesario instalar antes del BYPASS un Separador Combinado.

#### FUNCIONAMIENTO

Trata el 10% del flujo inicial de agua que llega al separador, la más contaminante, dejando pasar a través del bypass el resto del agua. El sistema debe ser vaciado cuando alcanza su capacidad máxima de almacenamiento de hidrocarburos o lodos.

El líquido (hasta el máximo admitido por el diseño de la unidad en litros/segundo) pasa a través de la unidad por la cámara de separación. La cámara de separación retiene la contaminación más ligera que el agua, aceite e hidrocarburo, que se eleva a la superficie, decantando los lodos al fondo del tanque. El agua separada se descarga desde la unidad por gravedad.

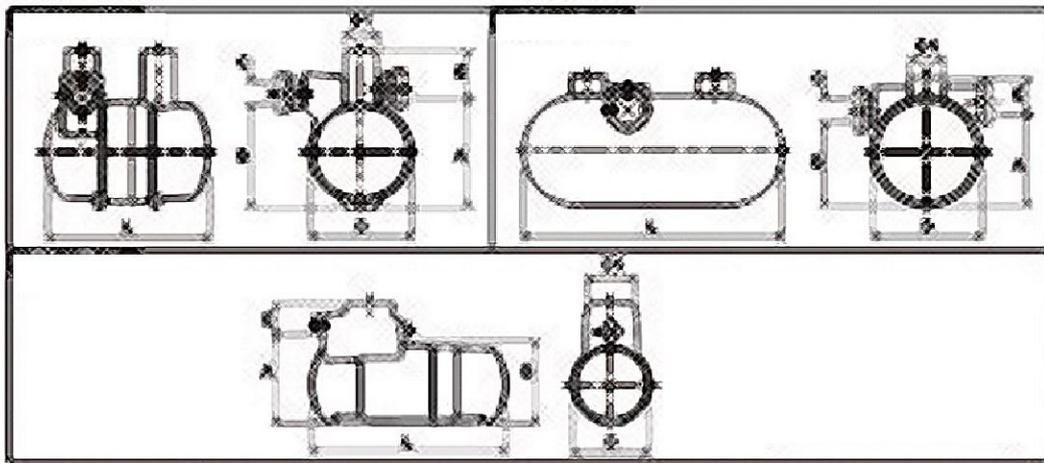
Si la tasa de flujo aumenta por encima del NS previsto (pico máximo), el flujo en exceso se desvía por el dispositivo Bypass y descarga sin pasar a través de la cámara de separación.

#### FORMATOS

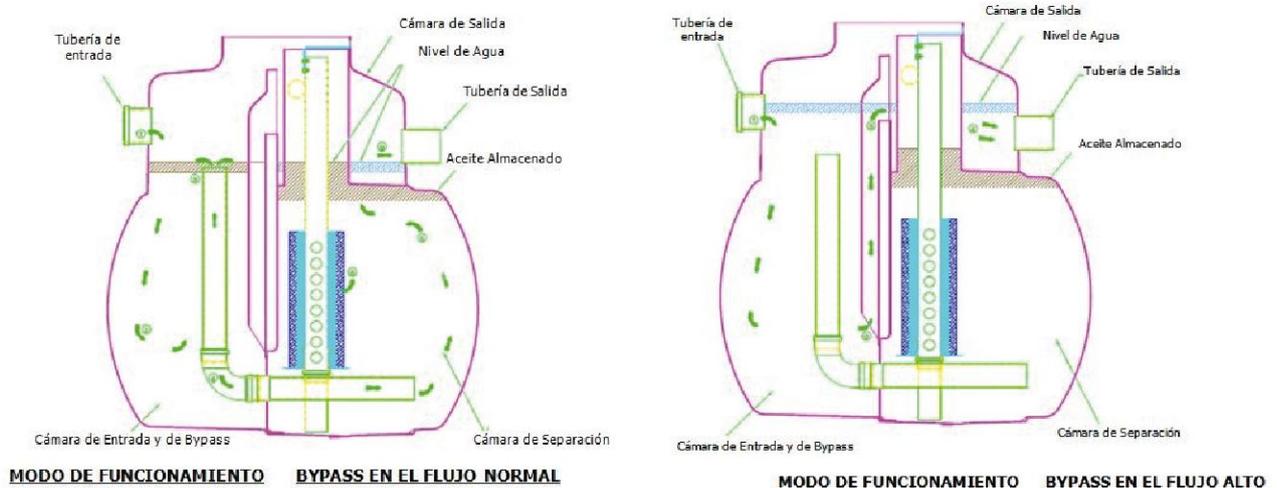
- Clase 1 (con célula coalescente y dispositivo de cierre automático) trata el 10% del flujo inicial (el más contaminante) para alcanzar una concentración de aceite de <math><5\text{mg/litro}</math>.
- Clase 2 trata el 10% del flujo inicial (el más contaminante) para alcanzar una concentración de aceite de <math><100\text{mg/litro}</math>.

Tamaño Nominal	Flujo (l/s)	Tasa de Flujo en pico (l/s)	Área Drenada (m <sup>2</sup> ) 5mm/hr (0.0014)	Área Drenada (m <sup>2</sup> ) PPG 3 (0.0018)	Capacidad almacén lodos (l.)	Capacidad almacén aceite (l.)	Largo (L)	Ø diámetro (D)	Pozo de Acceso diámetro (D1)	Invers. Entrada a Base (A)	Invers. Salida a Base (B)	Caída	Invers. Mínima Entrada (E)	Ø Tuber. d trabajo Standard DIN (C)
NSBD3	3	30	2160	1.670	300	45	1.765	1225	600	1450	1350	100	500	160
NSBD4	4.5	45	3240	2.500	450	68	1.765	1225	600	1450	1350	100	500	200
NSBD6	6	60	4320	3.335	600	90	1.765	1225	600	1450	1350	100	500	200
NSBD8	8	80	5760	4.445	800	120	3.065	1225	750	1450	1350	100	500	225
NSBD10	10	100	7190	5.560	1.000	150	3.915	1225	750	1450	1350	100	500	300
NSBD12	12	120	8640	6.670	1.200	180	3.915	1225	750	1450	1350	100	500	300
NSBD15	15	150	10800	8.335	1.500	225	3.915	1225	750	1450	1350	100	500	300
NSBD18	18	180	12960	10.000	1.800	270	4.530	1442	600	1530	1430	100	1.000	375
NSBD24	24	240	17280	13.340	2.400	360	3.200	2012	600	2110	2010	100	1.000	375
NSBD30	30	300	21600	16.670	3.000	450	3.945	2012	600	2110	2010	100	1.000	450
NSBD36	36	360	25920	20.000	3.600	540	4.625	2012	600	2110	2010	100	1.000	525
NSBD55	55	550	39600	30.560	5.500	825	5.085	2820	600	2310	2060	250	1.000	600
NSBD72	72	720	51840	40.000	7.200	1.080	5.820	2820	600	2310	2060	250	1.000	675
NSBD84	84	840	60480	46.670	8.400	1.260	6.200	2820	600	2310	2010	300	1.000	750
NSBD96	96	960	69120	53.340	9.600	1.440	7.375	2820	600	2310	2010	300	1.000	825
NSBD110	110	1.100	79200	61.110	11.000	1.650	7.925	2820	600	2360	2010	350	1.000	825
NSBD130	130	1.300	93600	72.225	13.000	1.950	8.725	2820	600	2360	2010	350	1.000	900

### PLANO SEPARADORES BYPASS



### DIAGRAMA FUNCIONAMIENTO SEPARADOR BYPASS



981 535 525

902 922 73

608 525 590